



Rexnord® Addax®

Precyzja. Moc. Wydajność.

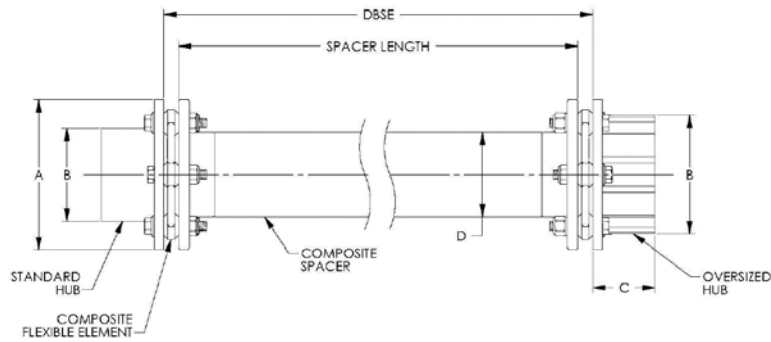
Szukasz zaufanego partnera dostarczającego elementy techniki napędowej, które zwiększą produktywność i efektywność twoich urządzeń. Rexnord dostarcza doskonałe produkty do zastosowania w twoich aplikacjach na całym świecie. Pracujemy blisko Ciebie aby ograniczać koszty obsługi, eliminować urządzenia rezerwowe i zapobiegać przestojom urządzeń.

Typowe zastosowania:

- ▶ chłodnie wentylatorowe
- ▶ pompy pionowe

Rexnord® Addax® sprzęgło do chłodni kominowych

Z ponad 50.000 instalacjami sprzęgieł Addax na całym świecie firma Rexnord ma największe doświadczenie ze wszystkich producentów sprzęgieł kompozytowych przeznaczonych do napędów wentylatorów w chłodniach kominowych oraz maszynach papierniczych. Sprzęgła Addax® firmy Rexnord® zapewniają najlepszą odporność na korozję, wysoką zdolność kompensowania niewspółosiowości, odporność na wyginanie, niską wagę i łatwość instalowania



Wymiary ogólne.

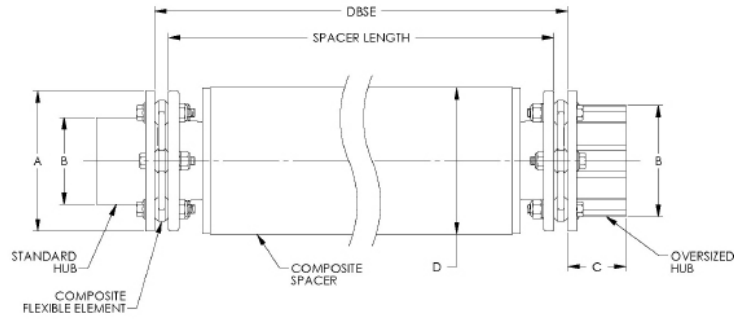
Model Seria	Materiał kołnierza i elementu dystansowego	MAX	MAX	Max. otwór Standardowy Powiększony	A	B		C	D	MIN DBSE	MIN Otwór
		DBSE dla 1780 RPM przy 1,15 SF	DBSE dla 1480 RPM przy 1,15 SF			Standardowy	Powiększony				
Jednostki miary	US SI	(in) mm	(in) mm	(in) mm	(in) mm	(in) mm	(in) mm	(in) mm	(in) mm	(in) mm	
350.275	F	(95) / 2 413	(106) / 2 692	(2,13) / 55	(5,25) / 133	(3,06) / 78	(1,81) / 46	(2,75) / 70	(5,4) / 137	(0,63) / 16	
	A	(107) / 2 718	(119) / 3 023	(2,38) / 65		(4) / 102	(2,6) / 66				
	R	(114) / 2 896	(126) / 3 200								
375.275	F	(95) / 2 413	(106) / 2 692	(2,13) / 55	(5,25) / 133	(3,06) / 78	(1,81) / 46	(2,75) / 70	(5,4) / 137	(0,63) / 16	
	A	(107) / 2 718	(119) / 3 023	(2,38) / 65		(4) / 102	(2,6) / 66				
	R	(114) / 2 896	(126) / 3 200								
450.275	F	(95) / 2 413	(106) / 2 692	(2,13) / 55	(5,25) / 133	(3,15) / 80	(1,81) / 46	(2,75) / 70	(5,4) / 137	(0,63) / 16	
	A	(107) / 2 718	(119) / 3 023	(2,25) / 55							
	R	(114) / 2 896	(126) / 3 200	(3,00) / 75							
	X	(128) / 3 251	(141) / 3 581								
485.338	F	(100) / 2 540	(113) / 2 870		(6,00) / 152	(3,72) / 94	(2,5) / 63,5	(3,38) / 86	(8,0) / 203	(0,87) / 22	
	A	(116) / 2 946	(127) / 3 226	(2,63) / 70							
	R	(127) / 3 226	(140) / 3 556	(3,38) / 85							
485.425	R	(141) / 3 581	(154) / 3 912	(3,38) / 85	(6,75) / 171	(4,75) / 121	(2,75) / 70	(4,25) / 108	(8,0) / 203	(1,00) / 25	
	X	(154) / 3 912	(169) / 4 293								
485.625	R	(170) / 4 318	(189) / 4 800					(6,25) / 159	(9,5) / 241		
650.425	A	(133) / 3 378	(148) / 3 759		(6,75) / 171	(4,25) / 108	(2,56) / 65	(4,25) / 108	(6) / 152	(1,00) / 25	
	R	(141) / 3 581	(154) / 3 912								
	X	(154) / 3 912	(169) / 4 293	(3,13) / 80							
650.625	R	(170) / 4 318	(189) / 4 800	(4,01) / 100	(6,75) / 171	(5,15) / 133	(2,75) / 70	(6,25) / 159	(9,5) / 241	(1,00) / 25	
	X	(186) / 4 725	(208) / 5 283								
650.825	R	(193) / 4 902	(215) / 5 461		(9,0) / 229	(5,8) / 147	(2,5) / 63,5	(8,25) / 210	(9,5) / 241	(1,00) / 25	
	X	(209) / 5 309	(232) / 5 893								
850.625	A	(157) / 3 988	(172) / 4 369	krótki	(9,0) / 229	std (5,8) / 147	krótki (2,5) / 63,5	(6,25) / 159	(14,2) / 361	(1,00) / 25	
	R	(170) / 4 318	(189) / 4 800	(3,125) / 75							
	X	(186) / 4 725	(208) / 5 283	długi							
850.825	R	(193) / 4 902	(215) / 5 461	(4,13) / 105	(9,0) / 229	powiększony (7,5) / 191	długi (3,31) / 84,1	(8,25) / 210	(14,2) / 361	(1,00) / 25	
	X	(209) / 5 309	(232) / 5 893	powiększony							
850.1025	X	(229) / 5 817	(253) / 6 426	(5,06) / 130				(10,25) / 260			
850.1275	X	(245) / 6 223	(275) / 6 985					(12,75) / 324			

F=wkłno szklane, A = Kombinacja (wkłno węglowe i wkłno szklane), R= standardowe wkłno węglowe, X=specjalne wkłno węglowe

Proces doboru.

$$\text{Wyznaczanie momentu (Nm)} = \frac{\text{kW} \cdot 9549}{\text{rpm}} \cdot 2.0$$

CTI zaleca współczynnik bezpieczeństwa 2.0 dla chłodni wentylatorowych
Należy sprawdzić wymiary z tabeli dla max. DBSE używając wsp. bezpieczeństwa 1.15
Sprawdzić również tabelę wymiarową dla max. otworu przyłączeniowego



Dane techniczne.

Model Seria	Moment nominalny @ 1,0 SF	Moment maksymalny	Materiał kołnierza i elementu dystansowego	Waga przy min. DBSE	WR ² przy min DBSE	Zmiana wagi przy zmianie długości	Zmiana WR ² przy zmianie długości
Jednostki miary	(in-lb) Nm	(in-lb) Nm		(lbs) kg	(lb-in ²) kg-m ²	(lb/in) kg/m	(lb-in ² /in) kg-m ² /m
350,275	(3 617) 408	(5 425) 613	F	(13,8)	(32)	(0,07) / 1,5	(0,13) / 0,0015
			A	6,2	0,0093	(0,06) / 1,2	(0,11) / 0,0013
			R			(0,06) / 1,1	(0,10) / 0,0012
375,275	(5 311) 600	(7 967) 900	F	(13,8)	(32)	(0,07) / 1,5	(0,13) / 0,0015
			A	6,2	0,0093	(0,06) / 1,2	(0,11) / 0,0013
			R			(0,06) / 1,1	(0,10) / 0,0012
450,275	(7 250) 820	(10 875) 1 229	F			(0,07) / 1,5	(0,13) / 0,0015
			A	(12,9)	(32)	(0,06) / 1,2	(0,11) / 0,0013
			R	5,9	0,0092	(0,06) / 1,1	(0,10) / 0,0012
			X			(0,06) / 1,2	(0,10) / 0,0012
485,338	(11 000)	(16 500)	F	(23,4)	(47)	(0,09) / 1,8	(0,24) / 0,0029
			A	10,6	0,014	(0,08) / 1,5	(0,21) / 0,0024
			R			(0,07) / 1,4	(0,19) / 0,0022
485,425	1 243	1 864	R	(24,0)	(74)	(0,09) / 1,7	(0,38) / 0,0044
X			10,9	0,022	(0,09) / 1,8	(0,39) / 0,0045	
485,625			R	(26,5) / 12,0	(92) / 0,027	(0,13) / 2,6	(1,2) / 0,015
650,425	(18 275)	(27 415)	A	(31,5)	(122)	(0,10) / 1,9	(0,42) / 0,0049
			R	14,3	0,036	(0,089) / 1,7	(0,38) / 0,0044
			X			(0,092) / 1,8	(0,39) / 0,005
650,625	2 065	3 097	R	(34,4)	(141)	(0,13) / 2,6	(1,2) / 0,014
X			15,6	0,041	(0,14) / 2,7	(1,3) / 0,015	
650,825			R	(37,9)	(194)	(0,18) / 3,4	(2,9) / 0,033
			X	17,2	0,056	(0,18) / 3,6	(3,0) / 0,035
850,625	(36 200)	(54 300)	A	(63,6)	(440)	(0,15) / 2,9	(1,4) / 0,016
			R	28,8	0,130	(0,13) / 2,6	(1,2) / 0,014
			X			(0,14) / 2,7	(1,3) / 0,015
850,825	4 090	6 135	R	(68,5)	(512)	(0,18) / 3,4	(2,9) / 0,033
X			31,0	0,15	(0,18) / 3,6	(3,0) / 0,035	
850,1025			X	(74,8) / 33,9	(657) / 0,19	(0,23) / 4,4	(5,8) / 0,067
850,1275			X	(78,4) / 35,6	(768) / 0,22	(0,28) / 5,5	(11,3) / 0,13

Standardowa waga i wartość WR² zostały podane przy minimalnym DBSE i minimalnym otworze przyłączeniowym w kompletnym sprzęgle. Aby wyznaczyć całkowitą wagę lub bezwładność należy od rzeczywistego DBSE odjąć minimalny DBSE i pomnożyć otrzymaną wartość przez WT i/lub zmianę WR² dla długości, następnie dodać wyznaczoną WT i/lub WR² do wartości dla minimalnego DBSE. Wartości mogą się lekko różnić w zależności od rzeczywistej śred. otworu przyłączeniowego

Oznaczenie przy zamówieniu.

L		R		F, A, R, X		Tabela		Tabela		Stal S=stal nierdzewna		M=monel	
Długi	Wzmocniani	Materiał kołnierza i elementu dystansowego	Model	Seria	Materiał piast	Materiał elementów łączących	DBSE	Otwór 1	Otwór 2				



Rexnord® Addax®

Cechy

- ▶ Niska waga
- ▶ Wysoki stosunek wytrzymałości do wagi
- ▶ Odporny na korozję
- ▶ Niska podatność termiczna

- ▶ Kompozytowy kołnierz, łącznik i element dystansowy
- ▶ Standardowy element elastyczny
Duże niewspółosiowości

Korzyści

- ▶ Łatwy montaż
- ▶ Redukcja drgań
- ▶ Bezobsługowy
- ▶ Stabilność wymiarowa
Redukcja naprężeń
- ▶ Długa żywotność
Wyższe prędkości krytyczne
- ▶ Eliminuje podpory łożyskowe

- ▶ Addax® było pierwszym zaawansowanym sprzęgłem kompozytowym przeznaczonym do chłodni kominowych i powstało w 1987.
- ▶ System sprzęgłowy Addax® jest powszechnie stosowany i serwisowany na całym świecie.
- ▶ Wybierz sprzęgło kompozytowe Addax® firmy Rexnord® jako TWOJE sprzęgło do chłodni kominowej jeżeli używasz innego sprzęgła lub alternatywnego systemu przeniesienia napędu.



REXNORD

REXNORD NV, Belgium

Dellingstraat 55

2800 Mechelen

Phone: +32 / 15 44 38 11

Fax: +32 / 15 44 38 60

E-mail: CSB@rexnord.com

www.rexnord.eu

Kontakt

SENOMA

SENOMA Sp. z o.o.

40-153 Katowice

Aleja Korfantego 191

Tel. 032730 30 30; 730 30 31

Faks. 032730 30 33

senoma@senoma.pl